

行程		
X1軸	380 / 15	mm/(inch)
Y軸	300 / 12	mm/(inch)
Z1軸	1200 / 47	mm/(inch)
X2軸	160 / 6	mm/(inch)
A&Z2軸	700 / 28	mm/(inch)
主軸鼻端到C軸中心	120~500	mm/(inch)
X1, X2, Y, Z2, A axes的滾珠螺桿(直徑/牙距)	40 / 12	mm/(inch)
Z1的滾珠螺桿	50 (12)	mm/(inch)
加工範圍		
滑座旋徑	460 / 18	mm/(inch)
工件最大直徑	460 / 18	mm/(inch)
工件最大車削長度	715 / 28	mm/(inch)
進給速度		
切削速度	1~10,000 (Depend on the controller)	
X1/Y/Z1/X2/Z2/A軸快速移動	30/30/20/30/30/30	mm/(inch)
車削主軸馬達(發那科)		
主軸1 內藏式馬達(主軸內徑52mm)(選配65mm)	αB180M-6000 11/15KwB	
主軸2 內藏式馬達(主軸內徑65mm)(選配85mm)	αB180M-6000 11/15Kw	
車削主軸馬達(ATE)		
主軸1 內藏式馬達(主軸內徑52mm)(選配65mm)	AC 300/240/8 15KW	
主軸2 內藏式馬達(主軸內徑65mm)(選配85mm)	AC 300/240/8 15KW	
自動送料機系統	OP	
伺服馬達(發那科/西門子/海德漢)		
X1軸主軸	FANUC : α30i 5.5 / 30	kw/NM
Y軸主軸	SIEMENS : 1FK7101 4.87/27	
	HEIDENHAIN : QSY190C 7.2/28	
Z1軸主軸	FANUC : α30i 5.5 / 30 W/B	kw/NM
	SIEMENS : 1FK7101 4.87/27 W/B	
	HEIDENHAIN : QSY190C 7.2/28 W/B	

X2軸馬達	FANUC : $\alpha$ 12 2.5 / 12 W/B	
B軸刀塔	SIEMENS : 1FK7063 2.29/11 W/B	kw/NM
	HEIDENHAIN : QSY155B 2.9/13 W/B	
Z2軸馬達	FANUC : $\alpha$ 12 2.5 / 12	
A軸刀塔	SIEMENS : 1FK7063 2.29/11	kw/NM
	HEIDENHAIN : QSY155B 2.9/13	
旋轉角度		
B軸主軸旋轉角度	-120~+120	
主軸1+2旋轉角度	360	
主軸		
主軸(主要)	(Taper size:HSK-A63) / 13000	
選配 : ATE	OP	
選配 : 發那科	NA	
選配 : ATE	NA	
主要主軸	15~18.5 Kw / 64 Nm	
編碼器	FANUC RCN8380F	
刀庫		
標準刀把	standard:24(Arm) / OP:32/40/60(Tools)	
刀具選擇	Bi-directional & min.path	
刀具最大直徑(滿刀)	$\phi$ 78 / $\Phi$ 3	
刀具最大直徑	$\phi$ 135 / $\Phi$ 5	
刀具最大重量	20/44	
風壓需求	6	
刀具錐度	HSK-A63	
主軸1&2車削內藏式主軸	6000	
	· LS-160 · 8T 240m/m	
油壓刀塔	· Boring Tool $\phi$ 25	
	· O.D. Tool $\square$ 16	
	· Facing Tool $\square$ 16	
機器佔地面積	350*228*238	
機器重量	12000	
裝箱材積	13000	

\*所有規格和設計如有更改，恕不另行通知。