

行程		
X軸	1200(47.2")	mm/(inch)
Y軸	650(25.6")	mm/(inch)
Z軸	650(25.6")	mm/(inch)
主軸鼻端到工作台面距離	100-710 (3.9"-27.9")	mm/(inch)
主軸中心到立柱軌道距離	740(29.1")	mm/(inch)
XYZ軸滾珠螺桿尺寸	40xpitch12	mm/(inch)
工作台		
工作台尺寸	1260x600 (49.6"x23.6")	mm/(inch)
加工範圍	1200x650 (47.2"x25.6")	mm/(inch)
T型槽規格	CD 100x18x5	mm/(inch)
工作台載重(最大)	1200(2640)	KG(lbs)
主軸		
主軸錐度	BT 40, ISO40, CAT40 (Option: BT NO.50, CAT50)	
主軸轉速	Standard: 8000 Option: 10000/12000	RPM
主軸錐度及轉速	BT40:10,000(Standard)	RPM
皮帶式主軸	BT50: 8000(Option)	RPM
主軸錐度及轉速	BT40/HSK63A: 10000/12000/15000/18000 rpm,	RPM
直結式主軸	BT50/HSK100A: 8000/10000/12000 rpm	
主軸錐度及轉速	BT40/HSK63A: 18000/24000/30000 rpm,	RPM
內藏式主軸	BT50/HSK100: 8000/10000/12000 rpm	
進給速度		
切削速度(X,Y,Z軸)	1-10000(Depending Controller)	MM/MIN
三軸滑軌	HARDENED GROUND	
X/Y/Z軸快速移動	24000/24000/15000	MM/MIN
刀庫		
刀庫標準容量	16(Armless) / Option 24 (Armless)	PCS
到庫選配容量	24/30(Disc Type), 32/40(Chain Type)	PCS
刀具選擇	Bi-directional & min.path	
最大刀具直徑x長度	Armless Type: 89 x 250(3.5"x9.8"), Arm Type: 80 x 250(3.14"x9.8")	MM(inch)
最大刀具重量	6(13.2)	KG(lbs)
風壓需求	6KG/cm2	
刀具錐度	BT40, ISO40 or CAT40 (Option) ISO50 or CAT50	
馬達		
主軸伺服馬達	Standard: 7.5KW(10HP), OPTION: 11KW(15HP), OPTION:ZF gear box Standard: 15KW(20HP), OPTION: ZF gear box 11KW(15HP)	KW(HP)
冷卻幫浦	1/2	HP
電力需求	STD: 20KVA	
淨重	7700(16940)	KG(lbs)

*所有規格和設計如有更改，恕不另行通知。