

行程		
X軸	4000 / 157.5"	mm/(inch)
Y軸	2100 +480 / (82.6" +18.8")	mm/(inch)
Z軸	1000 / 39.4"	mm/(inch)
門寬	2200 / 86.6"	mm/(inch)
工作台		
尺寸	4200 x 1800 / (165.4"x70.8")	mm/(inch)
加工範圍	3520 x 2100 / (138.5"x82.6")	mm/inch
T槽	22 x 10 x 200	mm
工作台最大載重	12000 / 26400	kgs / lbs
主軸		
主軸轉速(內藏式)	18000 RPM	rpm
主軸馬達最大力矩(內藏式)	29.5kw / 70.4NM	kw/NM
主軸錐度	HSK A63	
進給速度		
切削速度	1-10,000 (DEPENING ON CONTROLLER)	mm
X,Y軸快速移動(選配)	20	M
Z軸快速移動(選配)	12	M
X軸伺服馬達	HEIDENHAIN : X, Y axis: QSY-190D 9.6kw 38NM	NM
Y,Z軸伺服馬達	Z axis: QSY-190C 7.2kw 28NM(+Nitrogen balance)	
X/Y/Z軸加裝齒輪減速箱	SIEMENS : X,Y axis: 1FK7103 5.37kw 36NM Z axis: 1FK7101 4.87kw 27NM ( +Nitrogen balance)	NM
線軌(滾柱型)		
X軸	X:65x2sets	rpm
Y軸	Y:45x2sets + 35x1set	rpm
Z軸	Z:55x2sets + 45x2sets	rpm
滾珠螺桿		
X軸滾珠螺桿 直徑X牙距	63 x 16	mm/(in)
Y軸滾珠螺桿 直徑X牙距	50 x 12	mm/(in)
Z軸滾珠螺桿 直徑X牙距	45 x 12	mm/(in)
刀庫		
刀具錐度	12(OP) 16/20	Armless斗笠式
刀庫容量		
刀具錐度	24/30 (Disc type)	Arm刀筒式
刀庫容量	32/40/60/80/120 (Chain type)	
最大刀具直徑	24T(BT40) : 78(3.1") / 24T(BT50) : 110(4.3")	mm/inch
最大刀具長度	24T(BT40) : 300(11.8") / 24T(BT50) : 350(13.8")	mm/inch
最大刀具重量	8(17.63) / 20(44)	kgs / lbs
刀對刀的時間	1.8 / 2.5	sec
氣壓需求	6	kg / cm <sup>2</sup>
電力需求	45	KVA
冷卻幫浦	1HP x 2pcs	HP
機器重量	36500 / 80300	kgs / lbs
機身增高墊(選配)	x	mm
機身增高墊(選配)	x	mm

\*所有規格和設計如有更改，恕不另行通知。