

行程		
X軸	2500(98.4")	mm/(inch)
Y軸	1700(67")	mm/(inch)
Z軸	900(35.4")	mm/(inch)
Z軸(選配)		mm/(inch)
主軸鼻端到工作台面距離	120~1020(4.7~40.1")	mm/(inch)
門寬	1800/70.8	mm/(inch)
工作台		
工作台尺寸	2700 x 1700(86.6 x 67")	mm/(inch)
加工範圍	2500 x 1660(78.7 x 61.4")	mm/(inch)
T型槽規格	22 x 9 x 200	mm/(inch)
工作台載重(最大)	6200/13640	KG(lbs)
主軸		
主軸轉速(內藏式)	18,000/20,000(O.P.)	RPM
主軸馬達最大力矩(內藏式)	21kw / 200NM	kw/NM
主軸錐度	HSK 63A	
主軸轉速(直結式)	BT40: 12,000 / 15,000 BT50:8,000/10,000/12,000rpm(O.P.)	RPM
控制器		
	Fanuc/Mitsubishi/Siemens	
	1.Fanuc- ①αT8 / ②αT15 / ③αL15/④ αL26 / ⑤ αB160LL / ⑥ αL8	
	① αT8 7.5Kw-15000rpm L:47Nm H:23.9Nm	
	② αT15 18.5Kw-12000rpm L:102Nm H:28.6Nm	
	③ αL15 18.5Kw-15000rpm L:150Nm H:35Nm	
	④ αL26 (18.5-22kw) 10000rpm L:286Nm H:88Nm	
	⑤ αB160LL (30kw) 10000rpm L:350Nm H:95Nm	
	⑥ αL8 11-15Kw-20000rpm L:79.5Nm H:23.9Nm	
	-----	
	2.Mitsubishi- SJ-VKRS30-06ZM	
	22Kw-10000rpm L:286Nm H:88Nm	
	-----	
主軸馬達雙線圈功能(高低檔速度)		Kw/Nm

	3.Siemens- 1PM6138-2LF8 22Kw-10000rpm L:140Nm H:53Nm (After Mounting Gear Box)	
α22+ZF Gear Box α30+ZF(Direct Drive)	H:8000rpm/140NM L:2000rpm/560NM	(1:4)
SJ-V26+ZF Gear Box(Direct Drive)	(After Mounting Gear Box, the torque increase 4 times at low speed) H:8000rpm/286NM L:700rpm/1140NM	(1:4)
主軸錐度(選配)	BT50/DIN69871	
進給速度		
切削速度	1-10,000(DEPENDING ON CONTROLLER)	mm
X.Y軸快速移動(選配)	20000	mm
Z軸快速移動(選配)	15000	mm
X軸伺服馬達	30	NM
Y.Z軸伺服馬達	22/30(Z axis Hydraulic Balance)	NM
線軌(滾柱型)		
X.Y.Z軸	X:55x2sets/ Y:45x2sets 25x1set/ Z:55x2sets	mm
滾珠螺桿		
X軸滾珠螺桿 直徑X牙距	55 x 12	mm
Y軸滾珠螺桿 直徑X牙距	50 x 12	mm
Z軸滾珠螺桿 直徑X牙距	45x10	
刀庫		
刀具錐度(HSK63A/BT40)	Armless type	Armless
刀庫容量	12(OP)16/20	
刀具錐度(for BT40/BT50)	Arm	Arm
刀庫容量	24/30(Disc type) 32/40/60/80/120(Chain type)	
最大刀具直徑	24T(BT40) : 135 (5.3") 24T(BT50) : 160 (6.3")	mm/inch
最大刀具長度	24T(BT40) : 300 (11.8") 24T(BT50) : 400 (15.7")	mm/inch

最大刀具重量	8 (17.63) / 20 (44)	kgs/lbs
刀對刀的時間	1.8 / 2.5	Sec
氣壓需求	6	kg/cm2
電力需求	35	KVA
冷卻幫浦	1HP x 2pcs	HP
機器重量	26,500/58,300	kgs/lbs
機身增高墊(選配)	—	mm
機身增高墊(選配)	—	mm

\*所有規格和設計如有更改，恕不另行通知。